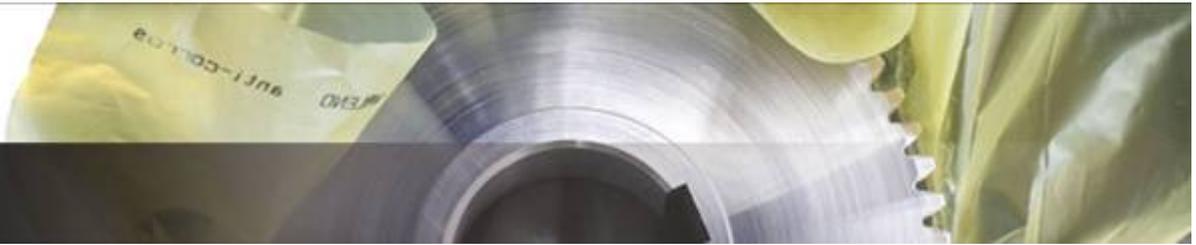


**EXCOR Korrosionsschutz-Technologien
und -Produkte GmbH
Tonlandstr. 2
34346 Hann. Münden**



Unternehmensstruktur





Kernkompetenzen

EXCOR Korrosionsschutz-Technologien und –Produkte GmbH in Hann. Münden fertigt und vertreibt Produkte und Systeme für den temporären Korrosionsschutz. Von zentraler Bedeutung ist dabei die Anwendungsberatung und Entwicklung individueller Verpackungslösungen durch Verpackungssingenieure vor Ort beim Kunden.

Die Tochtergesellschaft EXCOR Korrosionsforschung GmbH in Dresden entwickelt Wirkstoffsysteme, verfügt über Testeinrichtungen zur Klimasimulation und ein spurenanalytisches Labor zur Beurteilung von Prozessmedien auf ihre korrosionsfördernde Relevanz und zur Ursachenklärung von Korrosionsfällen.

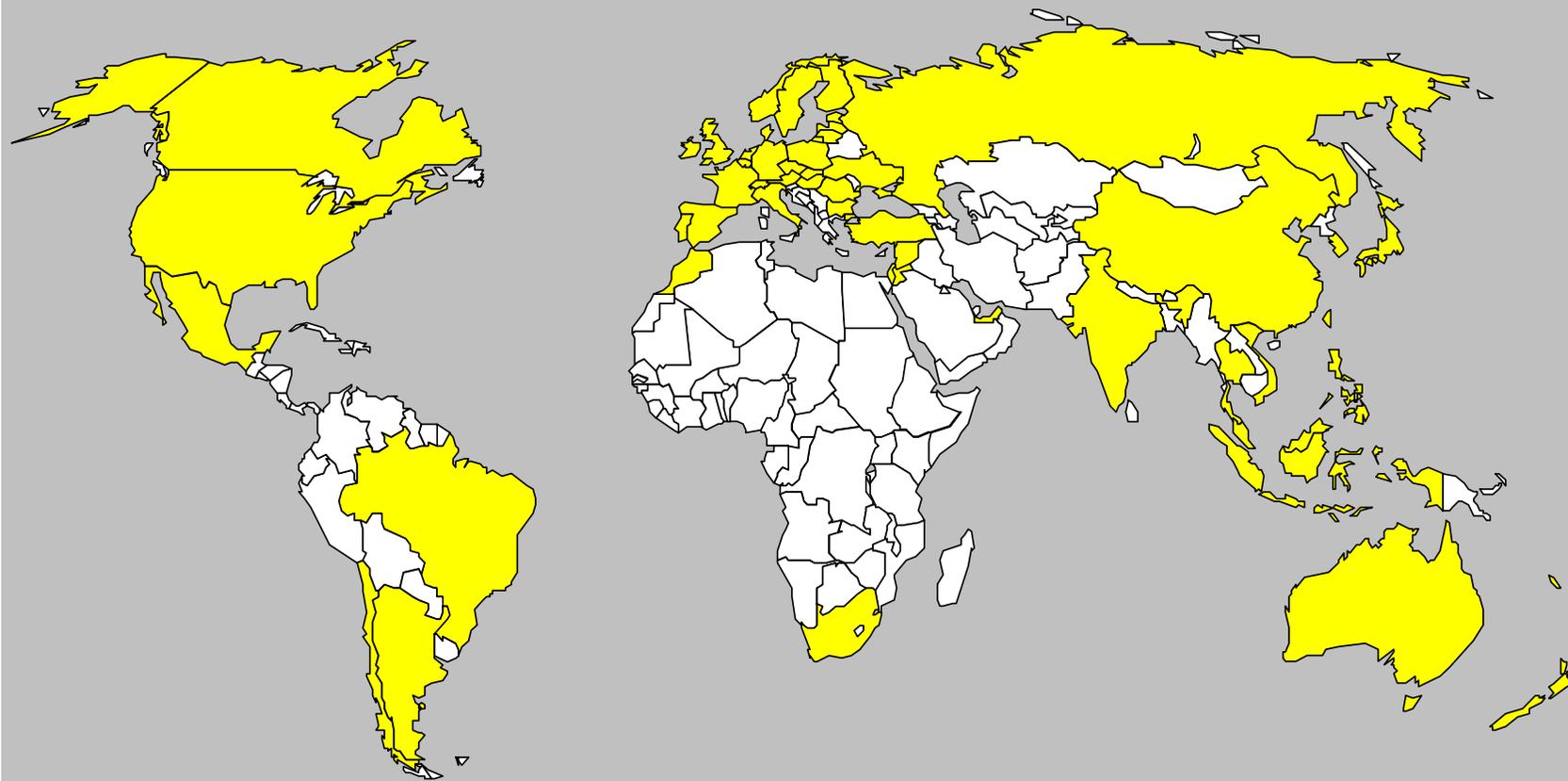
Die vor Korrosion schützenden Wirkstoffe werden in Papier, Folien, Schäume und Hartkunststoffe eingebracht, die als Verpackung Verwendung finden und über Emission die metallischen Güter bei Transport und Lagerung aktiv vor Korrosion schützen.



Weltweite Partner

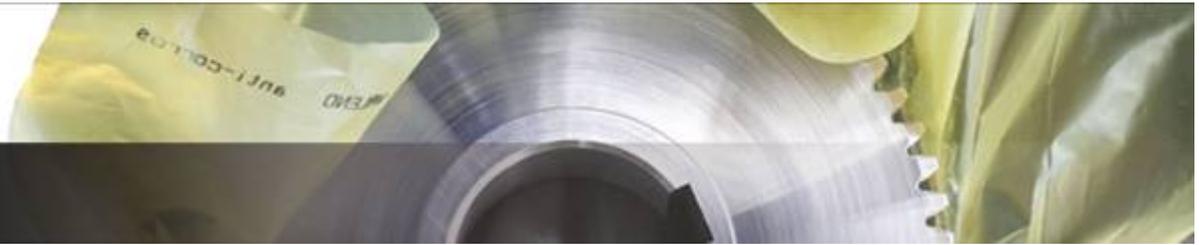
ZERUST®/EXCOR®
Worldwide Support

Field Sales & Technical Support Map 2006



Problemstellung in der Metall bearbeitenden Industrie

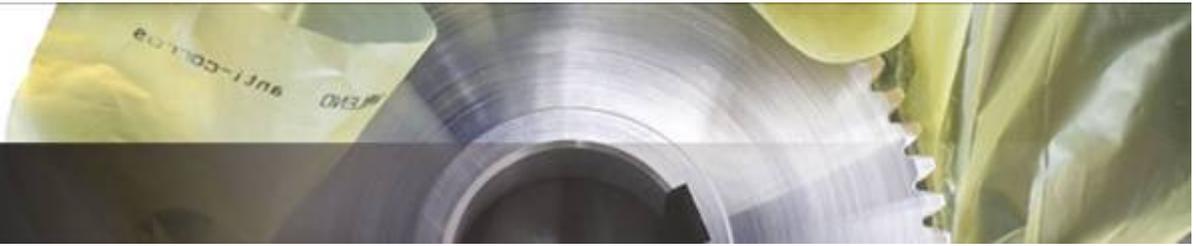




Die Lösung

V **Volatile**
C **Corrosion**
I **Inhibitor**

flüchtige
Korrosions
Hemmer



VCI ist der Korrosionsschutz, der aus der Verpackung kommt!



Umgang mit Korrosionsschutz gestern und heute

G
E
S
T
E
R
N

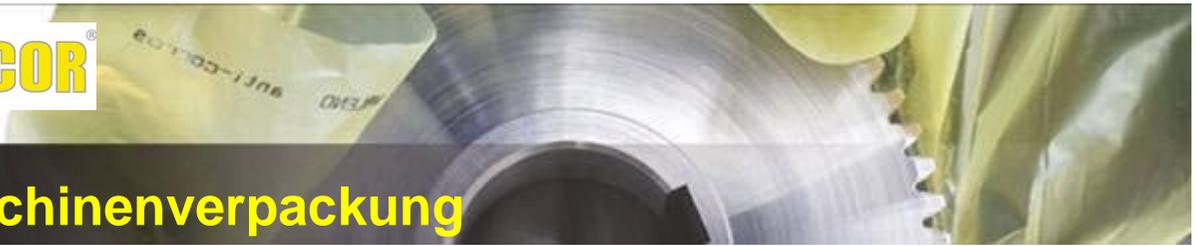


H
E
U
T
E



Anwendungsbeispiel: Schwungradverpackung





Anwendungsbeispiel: Maschinenverpackung



Anwendungsbeispiel: Mehrwegverpackung für Motoren



Anwendungsbeispiel: Einweg-Überseeverpackung für Motoren



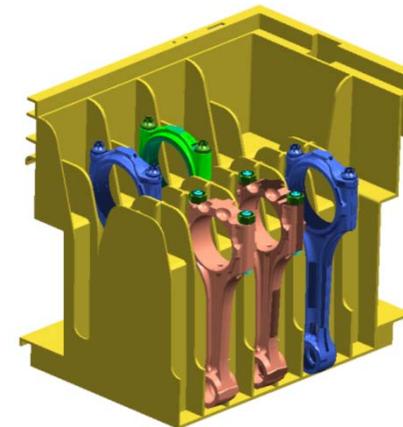
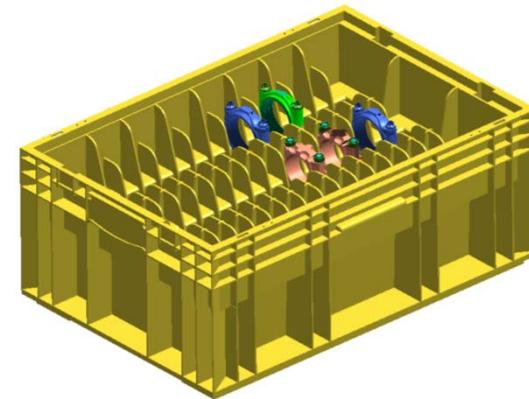
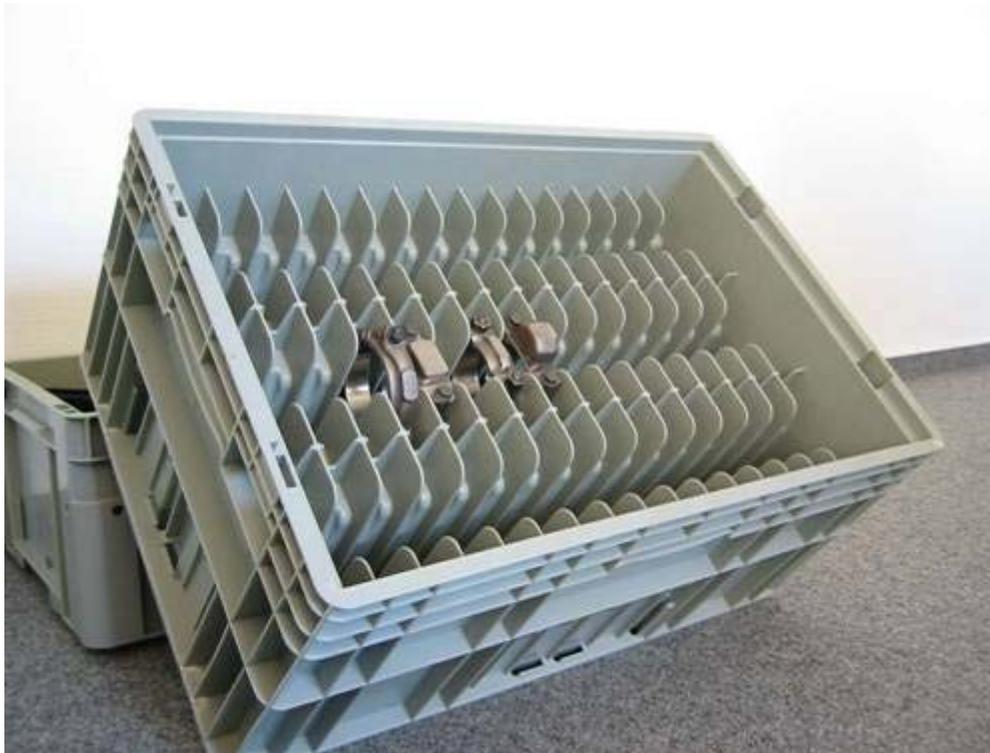
Anwendungsbeispiel: Schrumpferpackung



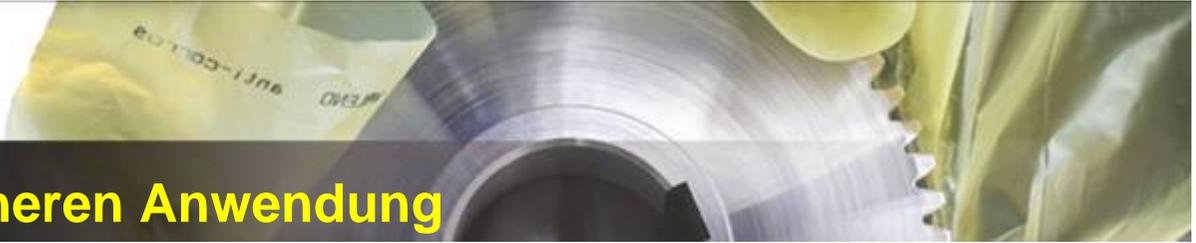
Anwendungsbeispiel: Schrumpfverpackung für Maschinen



Anwendungsbeispiel: Kleinladungsträger für Pleuel

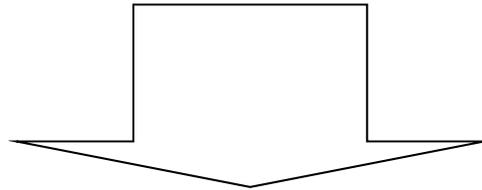


Korrosionsschutz für 5 Jahre

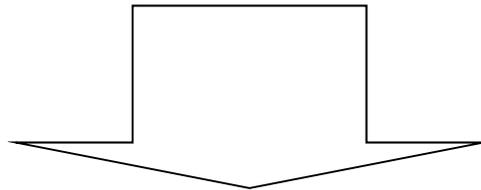


Unser Beitrag zu einer sicheren Anwendung

Analyse Vorprozesse



Verpackungsentwicklung



Prüfung durch Transportsimulation
vor Einsatz

Analyse Vorprozesse

- FTIR-Messplatz mit Mikroskop (KBr-Pressling, Diamantzelle, ATR-Einheit)
- GC-MS
- HPLC-Anlage
- Ionenchromatographie (mit Dialyse-Zelle)
- UV-/VIS Spektralphotometer
- TA/DSC-Messplatz



Transportsimulation Klima



Unsere Kunden

